

**«NAUKA- RASTUDENT.RU»**

Электронный научно-практический журнал

График выхода: ежемесячно

Языки: русский, английский, немецкий, французский

**ISSN: 2311-8814**

**ЭЛ № ФС 77 - 57839 от 25 апреля 2014 года**

Территория распространения: Российская Федерация, зарубежные страны

Издатель: ИП Козлов П.Е.

Учредитель: Соколова А.С.

Место издания: г. Уфа, Российская Федерация

Прием статей по e-mail: [rastudent@yandex.ru](mailto:rastudent@yandex.ru)

Место издания: г. Уфа, Российская Федерация

---

Лобзов В.Г. Роль системы управления безопасностью на производстве // Nauka-rastudent.ru. – 2018. – No. 04 (052) / [Электронный ресурс] – Режим доступа. – URL: <http://nauka-rastudent.ru/52/4459/>

© Лобзов В.Г., 2018  
© ИП Козлов П.Е., 2018

УДК 331.45

*Лобзов Владимир Георгиевич*  
*Магистрант, Техносферная безопасность,*  
*Тольяттинский государственный университет*  
*г. Тольятти, Россия*

## **Роль системы управления безопасностью на производстве**

**Аннотация:** в данной статье показана значимость разработки, внедрения и управления системой безопасности на производстве, а так же краткая последовательность действий и мероприятий, направленных на контроль и мониторинг работы системы на протяжении всего жизненного цикла предприятия.

**Ключевые слова:** безопасность, производственный процесс, управление, контроль, риски.

## **The role of safety management system in production**

*Lobzov Vladimir Georgievich*  
*Undergraduate, Technosphere safety,*  
*Togliatti state University*  
*Togliatti, Russia*

**Abstract:** this article shows the importance of the development, implementation and management of the safety system in the workplace, as well as a brief sequence of actions and activities aimed at monitoring and monitoring of the system throughout the life cycle of the enterprise.

**Key words:** safety, production process, management, control, risks.

Для успешного управления безопасностью на производстве необходимо понимать, что производство - это сложный комплекс действий превращения продукции первичных отраслей (сырья, материалов полуфабрикатов и других предметов труда) в готовую продукцию, удовлетворяющую потребностям рынка, а также совокупность действий персонала и работы оборудования, ведущих к конечному результату компании.

Безопасность работающих на производстве обеспечивается, принятыми при проектировании техническими решениями. Предусмотренные проектом системы защиты должны предотвращать риски аварий связанных с эксплуатацией машин и

механизмов на производстве, сокращать воздействие на людей опасных и вредных производственных факторов, но нужно понимать, что в полном объеме защитить человека от всех опасных и вредных производственных факторов не возможно. Именно поэтому безопасность на производстве требует управления и контроля.

Одной из составляющих производственного процесса является технологический процесс. Он является основой и является важнейшей его частью, связанной с превращением отдельных мелких деталей заготовок в готовую продукцию, под действием конкретных операций. Операция в свою очередь - это конечный результат технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте и характеризуемая постоянством предмета труда, орудий труда и способом воздействия на предмет труда. К примеру: сверление отверстий, обработка поверхности детали на токарном станке, нарезка резьбы, подготовка заготовки перед штамповкой и т. п.

Каждый технологический процесс возможно рассмотреть, как часть более сложного и совокупность менее сложных. К примеру, для получения конечного продукта будь то автомобиль, компрессор, стиральная машина можно упростить до более простых, такие как изготовление заготовок, тары, штамповок, их обработка, оцинковка, покраска и т. д. В свою очередь простые технологические процессы могут быть разбиты на элементарные. Для того, что бы обеспечить безопасную и безотказную работу всех звеньев этой длинной цепи, на первоначальном этапе необходимо определить предварительную оценку готовности системы менеджмента в области охраны труда и профессиональной безопасности. Провести оценку всех рисков, связанных с имеющимся производством, изучить существующие процедуры, провести анализ происшествий в прошлом, проверить выполнение законодательных и прочих требований, обозначить слабые места. Также во время предварительной оценки осуществляется проверка документации системы менеджмента в области охраны труда и профессиональной безопасности для установления степени соответствия

документов законодательным требованиям и их актуальности. Далее, диагностировать риски, принять решения об определении перечня действий по управлению рисками. По результатам выполненных работ необходимо провести аудит для проверки соответствия системы менеджмента организации требованиям законодательных требований, оценки результативности деятельности организации и её способности достигать поставленные цели в области охраны труда. После успешного завершения аудита и утверждения его результатов осуществляется регистрация системы менеджмента в области охраны труда и профессиональной безопасности в базе данных эксплуатирующей организации. На заключительном этапе, необходимо организовать надзор и контроль за работой системы в целом, осуществляя внутренние аудиты с запланированной периодичностью. В процессе аудита, оценивается результативность системы менеджмента в области охраны труда и профессиональной безопасности, анализируются внесенные в нее изменения, контролируется соблюдение требований стандарта.

Таким образом, компании, стремящиеся к развитию и улучшению безопасности технологических процессов, а так же получению доверия со стороны Заказчика в первую очередь должны разработать и внедрить у себя систему безопасности охраны труда, а так же обеспечить надлежащее ее управление и контроль. При этом на мировом уровне следует руководствоваться нормами OHSAS 18001. Российский аналог первого - национальный стандарт ГОСТ Р 54934-2012/OHSAS 18001: 2007 «Системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья. Требования».

Это долгий и тяжелый труд, но результат позволит организациям улучшить деятельность в области здравоохранения и безопасности труда путем профилактики травматизма и определения четких обязанностей работников, что в конечной цели позволит: Улучшить менеджмент профессионального здоровья и безопасности, повысит степень заботы о здоровье работников, обеспечит соблюдение всех требований законодательства, поможет предотвратить

несчастные случаи и случайные события, снизит издержки, связанные с травмами, улучшит качество и безопасность рабочих мест, вызовет рост конкурентоспособности компании.

**Список литературы:**

1. ГОСТ Р 54934-2012/OHSAS 18001:2007. Национальный стандарт Российской Федерации. Системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья. Требования".
2. Организация производства и управление предприятием: Учебник / О.Г. Туровец, В.Б. Родионов, М.И. Бухалков. - 3-е изд. - М.: ИНФРА-М, 2011. - 506 с.
3. OHSAS 18002:2008. Системы менеджмента БТиОЗ. Руководство по внедрению OHSAS 18001:2007 (OHSAS 18002:2008, Occupational health and safety management systems - Guidelines for the implementation of OHSAS 18001:2007).

© Лобзов В.Г., 2018

*Дата публикации: 30.04.2018*